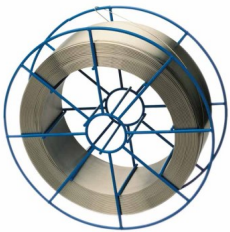
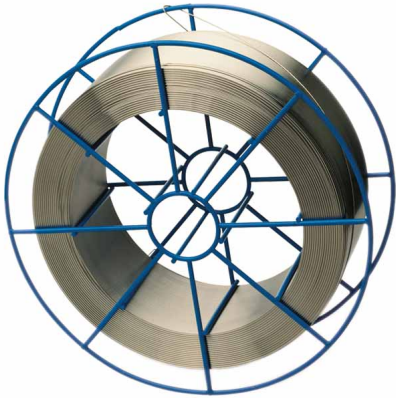


Drahtelektrode 19.12.3.NbSi, 1.4576, 1,0mm



Drahtelektrode zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter nichtrostender Cr-Ni-Mo-Stähle und Cr-Ni-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 334,33 €

ermäßigter Preis 224,55 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 267,21 €

Onlinepreis netto: 224,55 €

Preisnachlass-67,12 €

MwSt.: 42,66 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Drahtelektrode zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter nichtrostender Cr-Ni-Mo-Stähle und Cr-Ni-Stähle, z. B. 1.4401, 1.4404, 1.4571, sowie 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, für Betriebstemperaturen bis 400° C. Gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit und aufgrund des Nb-Gehaltes gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion. Durch den Mo-Gehalt wird eine gute Beständigkeit gegen Lochfrasskorrosion erreicht.

Normbezeichnung: DIN EN 12072 G 19 12 3 NbSi

AWS A5.9 ER318Si

Werkstoff Nr. 1.4576

Zulassungen: TÜV, UDT

Grundwerkstoffe: 1.4113X6 CrMo17-1

1.4120X20 CrMo13

1.4122X39 CrMo17-1, GX35 CrMo17-1

(1.4401X5 CrNiMo17-12-2)

(1.4404X2 CrNiMo17-12-2)

(1.4406X2 CrNiMoN17-11-2)

(1.4408GX5 CrNiMo19-11-2)

(1.4409GX2 CrNiMo19-11-2)

(1.4429X2CrNiMoN17-13-3)

(1.4435X2 CrNiMo18-14-3)

(1.4436X3 CrNiMo17-13-3)

(1.4437GX6 CrNiMo18-12)

1.4571X6 CrNiMoTi17-12-2

1.4580X6 CrNiMoNb17-12-2

1.4581GX5 CrNiMoNb19-11-2

1.4583X10 CrNiMoNb18-12

Richtanalyse: C Si MnCrNi

0,04% 0,90% 1,20%18,5%12,5%

MoNFN

2,6%0,065%10

Mechanische Streckgrenze 400 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 610 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 35 %

Kerbschlagarbeit: 110 J bei +20° Celsius

40 J bei -196° Celsius

Spule:BS300, 15 kg

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.