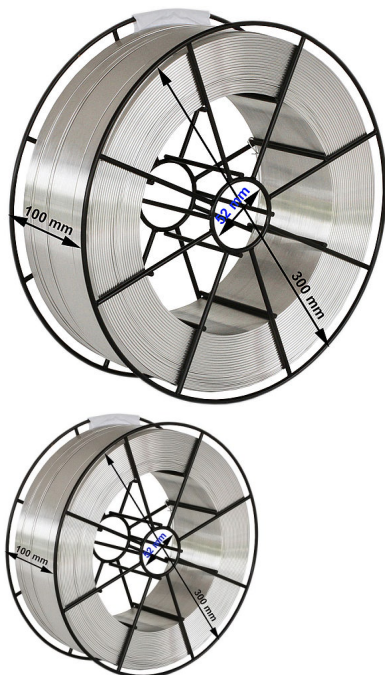


Drahtelektrode, ML 1.4462, 1,2mm



Drahtelektrode zum Schweißen nichtrostender Duplex-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Die Drahtelektrode ist ein hochfestes, korrosionsbeständiges Material, das für das Schweißen von Duplex-Stählen geeignet ist. Sie besteht aus einem Draht mit einem Durchmesser von 1,2 mm und ist in einer Spule von 15 kg geliefert. Die Drahtelektrode ist nach EN ISO 14343-A/G 22 9 3 N L, AWS ER 2209 und DIN 8556 1.4462 normiert. Sie ist für das Schweißen von Duplex-Stählen geeignet, die eine Streckgrenze von mindestens 600 MPa bei 20°C aufweisen. Die Drahtelektrode ist für das Schweißen von Duplex-Stählen geeignet, die eine Streckgrenze von mindestens 600 MPa bei 20°C aufweisen. Die Drahtelektrode ist für das Schweißen von Duplex-Stählen geeignet, die eine Streckgrenze von mindestens 600 MPa bei 20°C aufweisen.

Normbezeichnung: EN ISO 14343-A/G 22 9 3 N L

AWS ER 2209

DIN 8556 1.4462

Zulassung: TÜV

Richtanalyse: C Si Mn Cr Ni N

$\leq 0,02$ 0,005 0,01 0,02 0,005 0,005 0,005 0,005 0,005 0,005

Mechanische: Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa] 600 (20°C)

Kerbschlagarbeit V130J bei 20°C

50J bei -196°C

Spule: BS300 / 15kg

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.