

Drahtelektrode VDG 16/60, G4Si1, 1,0mm



Massivdrahtelektrode zum Schweißen von Baustählen und für Feinkornbaustähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Massivdrahtelektrode zum Schweißen von Baustählen bis zu einer Festigkeit von 610 N/mm² und für Feinkornbaustähle bis zu einer Streckgrenze von 460 N/mm².

Normbezeichnung: DIN EN 440 G 4 Si 1

Werkstoff Nr. 1.5130

AWS A5.18-95 ER 70S-6

Zulassungen: TÜV, DB, ABS, BV, CL, DNV, DWI, GL, PRS, RS, INSPECTA, ÜZ

Grundwerkstoffe: Unlegierte Baustähle S185, S235, S275 , S355

Kesselbleche P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Rohrstähle L210, L240, L290, L360, L240NB, L290NB

L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB

L415NB, X42, X46, X52, X60, P235T1, P235T2, P275T1

P275T1, P275T2, P355N

Feinkornbaustähle S275, S355, S420, S460, S275M, S275L

S355M, S355ML, S420M, S420ML

Schiffbaustähle A, B, D, E, A32-A36

Stahlguss GP240R

Richtanalyse: C Si Mn

0,07% 0,95% 1,7%

Mechanische Streckgrenze 530 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 650 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 24 %

Kerbschlagarbeit: 80 J, -20° Celsius

Fass: 275 kg

Zubehör zum Abspulen:12,1,12,001 Abspulhaube

12,1,12,002 Drahtförderschlauch (Meterware)

Mengeneinheit: 1 Fass

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.