

Stabelektrode Conarc 60G, 4,0x350mm



Feuchtigkeitsunempfindliche basische Elektrode für alle Schweißpositionen

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 162,91 €

ermäßigter Preis 89,12 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 106,05 €

Onlinepreis netto: 89,12 €

Preisnachlass-56,86 €

MwSt.: 16,93 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Feuchtigkeitsunempfindliche basische Elektrode für alle Schweißpositionen, ca. 120% Ausbringung.

Zum Schweißen basischer Feinkornbaustähle mit einer Streckgrenze von 500 N/mm² sowie X70.

Gute Kerbschlagarbeit bei -51° Celsius.

Bevorzugt an Gleichstrom zu verschweißen.

Nur im SAHARA-READY-PACK (SRP) (HDM<3ml/100g) lieferbar.

Normbezeichnung:DIN EN 757: E 55 4 Z B 32 H5

DIN 8529: EY 55 65 1 NiMo BH5

AWS A5.5: E9018M-H4R

Zulassungen:TÜV, LR, BV, ABS, DNV, GL, Controlas

Schweißpositionen:PA, PB, PC, PE, PF

Grundwerkstoffe:Unlegierte Baustähle S355, E295, E335

Kesselbleche P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Rohrstähle L360, L415, L445, L480, X52, X56,X60, X65, X70

Warmfester Rohrstaht 16 Mo 3

Feinkornbaustähle S420 M (L), S460 M (L), S420 N (L), S460 N (L)

Wetterbeständige Stahlsorten S235 J0W, S235 J2W, S355 J0W,

S355 J2W, S355 K2G1W

Richtanalyse:C Si Mn P S Ni

0,06% 0,35% 1,0% 0,015% 0,010% 1,6%

Mo

0,3%

MechanischeStreckgrenze 600 N/mm²

RichtwerteZugfestigkeit: 670 N/mm²

bei Raumtemperatur:Bruchdehnung: 24 %

Kerbschlagarbeit:120 J bei -20° Celsius

50 J bei -51° Celsius

Schweißstrom: 120 - 180 A, G+

Paketinhalt: 85 Stück

Gewicht je Paket: 4,6 kg

Pakete je Karton: 3

Mengeneinheit: 1 Paket

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.